



# MENUISERITE EXTRA DG

PRODUCTINFORMATIEBLAD

## 1 Productsamenstelling

MENUISERITE EXTRA DG platen zijn samengesteld uit:

- Portland cement
- minerale vulstoffen
- hoogwaardige sythetische en organische versterkingsvezels
- toeslagstoffen
- rode pigmenten

## 2 Productiemethode

MENUISERITE EXTRA DG platen worden geproduceerd op een Hatschek-machine. De platen worden nageperst maar niet geautoclaveerd.

## 3 Afmetingen en toleranties

Dikte, standaard in voorraad	3 mm
------------------------------	------

Afmetingen

Niet-gekantrecht
1.200 x 2.500 mm

Toleranties

	Niet-gekantrecht
Dikte	+/- 10%
Lengte en breedte	+/- 5,0 mm
Haaksheid	2,5 mm/m

Gewicht (af-fabriek)

Dikte (mm)	Gewicht (kg/m <sup>2</sup> )	1.200 x 2.500 mm (kg/plaat)
3	4,8	14,4

Andere diktes, afmetingen en type platen dan deze standaard in voorraad, zijn mogelijk mits minimale afnamehoeveelheden. Gelieve hiervoor te informeren bij ETERNIT.

## 4 Kleur

De kleur is in de massa gekleurd rood met kleurschakeringen door het natuurlijke karakter van de bestanddelen.



# MENUISERITE EXTRA DG

PRODUCTINFORMATIEBLAD

## 5 Technische karakteristieken

Gemiddelde waarden volgens de Europese norm EN 12467 'Vlakke vezelcementplaten', welke de classificatie en de meeste testmethodes beschrijft.

A. Testen volgens ISO kwaliteit management systeem				
Densiteit		EN 12467	1,460	kg/m <sup>3</sup>
Buigsterkte <sup>1</sup>	⊥	EN 12467	30,0	N/mm <sup>2</sup>
	//	EN 12467	19,0	N/mm <sup>2</sup>
Elasticiteitsmodulus	⊥	EN 12467	8.500	N/mm <sup>2</sup>
	//	EN 12467	7.000	N/mm <sup>2</sup>
Breukenergie	gemiddeld	EN 12467	21,50	J/dm <sup>3</sup>
Hygrische beweging	0-100%; gemiddelde		4,0	mm/m
Porositeit	0-100%		27	%
B. Classificatie				
Duurzaamheidsklasse		EN 12467	Categorie D	
Sterkteklasse		EN 12467	Klasse 4	
Brandreactieklasse		EN 13501-1	A2-s2-d0	
C. Type test of beste schatting				
Waterdichtheid		EN 12467	OK	
Warm water test		EN 12467	OK	
Verzadigd droog test		EN 12467	OK	
Vries dooi test		EN 12467	OK	
Zon regen test (Heat-rain)		EN 12467	OK	
Thermische uitzettingcoëfficiënt	α		2,5*10 <sup>-6</sup>	m/mK
Warmtegeleidingscoëfficiënt	λ		0,25	W/mK
Waterdampdiffusieweerstandsgetal	μ	EN ISO 12572	μ ≤ 145	

## 6 Voordelen

Indien de toepassingsrichtlijnen worden gevolgd, hebben ETERNIT vezelcementplaten de volgende algemene karakteristieken:

- brandveilig (niet-ontvlambaar, niet-brandverspreidend)
- geluidsisolerend
- bestendig tegen uiteenlopende temperaturen
- waterbestendig (niet voor rechtstreekse buitentoepassingen gebruiken)
- stuifsnieuw- en winddicht
- bestendig tegen vele levende organismen (schimmels, bacteriën, insecten, ongedierte, etc.)
- bestendig tegen vele chemicaliën
- milieuvriendelijk, geen emissie van schadelijke gassen

Bovendien heeft MENUISERITE EXTRA DG de volgende specifieke karakteristieken:

- dunne sterke plaat
- glad oppervlak
- stabiel dan MENUISERITE EXTRA G
- dampopen (voorkomt inwendige condensatie)
- UV-bestendig

## 7 Toepassingen

- Wand: windscherm (hout- en metaalskeletbouw)
- Dak: onderdak/dakbeschot hellend dak
- Industrieel: sandwichpaneel (te specificeren bij bestelling; toepassing valt onder de verantwoordelijkheid van de producent van de sandwichpanelen)

<sup>1</sup> Bij het berekenen van toelaatbare belastingen moet altijd een veiligheidsfactor worden voorzien.



# MENUISERITE EXTRA DG

PRODUCTINFORMATIEBLAD

## 8 Afwerkingsmogelijkheden in de productie

Er worden geen verdere afwerkingsmogelijkheden in de productie aangeboden.

## 9 Verwerkingsgegevens

!!: Zagen en boren dient te gebeuren in een droge omgeving. Zaag- en boorstof moet onmiddellijk van de plaat worden verwijderd met een droge microfibre stofdoek. Niet-verwijderd zaag- en boorstof kan blijvende vlekken veroorzaken.

Elektrische machines moeten aangesloten zijn op een geschikte stofzuiger om een goede stofafzuiging te bekomen. Bij niet-efficiënte stofafzuiging is het gebruik van stofmaskers van type FFP2 of beter volgens EN149:2001, aanbevolen.



### Verzagen/versnijden:

Bij het bewerken van de plaat moet de plaat voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigt. De zaagtafel moet zeer stabiel zijn en mag niet trillen. De plaat mag niet onder spanning staan tijdens het verzagen. Een trillings- en spanningsvrije plaat tijdens de verzaging is noodzakelijk voor een goede zaagsnede. Foutieve verzaging kan delaminatie van de zaagrand veroorzaken.

- universeel Eternit zaagblad (sneldraaiend) verkrijgbaar bij Leitz-Service, op stationaire zaagmachines of hand(inval)cirkelzaag met geleiderail.  
beschikbare diameters: 160, 190, 225 en 300 mm
- decoupeerzaag met zaagblad met hardmetalen tanden type T141 HM van Bosch (beschikbaar bij Eternit)
- diamant zaagblad zonder vertanding op sneldraaiende stationaire zaagmachines of hand(inval)cirkelzaag met geleiderail.
- handzaag met hardmetalen punten
- trekhaak met hardmetalen tand, en opwaarts breken met behulp van een lat.

### Boren:

De plaat moet voldoende ondersteund worden rondom het te boren gat (bvb. door houten ondergrond).

- voor gaten: spiraalboor met hardmetalen punt (of volledig in hardmetaal) met een tophoek van 60° (beschikbaar bij Eternit).  
Beschikbare diameters: 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- voor ronde openingen: gatzaag met hardmetalen punten (vb type Pionier van Metabo)

### Afwerking van zaagranden:

- fijn schuurlijnen of schuurblokjes

### Bevestigingsmiddelen:

Afhankelijk van de toepassing kunnen volgende bevestigingsmiddelen worden gebruikt (zie toepassingsrichtlijnen voor meer informatie). Het materiaal (vb. roestvrij staal, verzinkt staal, gefosfateerd staal) wordt tevens gekozen in functie van de toepassing.

#### 1. Nagelen:

- automatisch of manueel nagelen met nagels met platte kop

Men kan rechtstreeks nagelen zonder voorboren. De kop van de nagel mag niet te diep in de plaat worden gedreven. De pneumatische nagelmachine wordt geregeld met een constante inslagdiepte.

#### 2. Nietten:

- automatisch nietten

De rug van de niet mag niet te diep in de plaat worden gedreven. De pneumatische nietmachine wordt geregeld met een constante inslagdiepte.

### Kit:

Enkel neutrale kit wordt aangeraden. Niet-neutrale siliconen of thiokolen kunnen vlekken veroorzaken. (cfr. Leverancier)

## 10 Transport en opslag



De platen worden verpakt op paletten. Het transport dient te gebeuren onder een dekzeil. De platen moeten horizontaal worden gestapeld op een vlakke ondergrond. De platen moeten steeds voldoende worden ondersteund zodat ze niet doorbuigen. De platen



# MENUISERITE EXTRA DG

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

moeten worden gestapeld in een droge geventileerde ruimte. Indien de platen buiten worden opgeslagen, moeten ze steeds worden afgeschermd van regen met behulp van een dekzeil of kunststoffolie. Indien de platen toch nat worden in de verpakking, moet alle verpakking worden verwijderd en moeten de platen eventueel worden drooggewreven en zodanig worden opgesteld dat ze kunnen drogen. Het wordt aanbevolen de platen in de ruimte van aanwending te laten acclimatiseren vooraleer ze worden bevestigd. Een plaat dient door twee personen van de stapel te worden getild en dient vervolgens verticaal te worden gedragen. Folie moet steeds tussen gestapelde platen blijven om verfschade te vermijden.

### 11 Gezondheids- en veiligheidsaspecten

Bij de mechanische bewerking van platen kan stof vrijkomen dat irriterend kan zijn voor de luchtwegen en de ogen. Daarnaast, kan het inademen van fijn inadembaar kwartsbevattend stof - in het bijzonder als in hoge concentraties of gedurende langere periodes - leiden tot longziektes en een verhoogd risico op longkanker. Afhankelijk van de werkomstandigheden moeten geschikte werktuigen met stofafzuiging en/of ventilatie worden voorzien. Voor nadere richtlijnen moet het Veiligheid Informatie Blad (conform 91/155/EEC) worden geraadpleegd.

### 12 Garantie

De garantie op de plaat is enkel geldig indien de toepassingsrichtlijnen worden gerespecteerd. Bij twijfel omtrent de geschiktheid van ETERNIT vlakke platen in een bepaalde toepassing, is het aangewezen een advies te vragen aan ETERNIT. ETERNIT kan in geen enkel geval aansprakelijk worden gesteld voor toepassingen van zijn vlakke platen die zonder goedkeuring van ETERNIT worden toegepast.

### 13 Onderhoud en reiniging

Voor kleine verontreinigingen kan men de plaat afwassen met een zacht huishouddeurgent of zachte zeepoplossing, gevolgd door spoelen met proper water.

### 14 Certificering

De fabrikant kan in het kader van de Europese Verordening N° 305/2011 (CPR) de prestatieverklaring (DOP) van het product voorleggen dat dusdanig het CE merkteken draagt. De CE- markering garandeert de overeenkomstigheid met de productkenmerken die onder de geharmoniseerde Europese norm, die op dit product van toepassing is, vallen. De prestatieverklaring wordt conform de CPR aangeboden en is ook terug te vinden via [www.infodop.com](http://www.infodop.com). De fabrikant is tevens ISO gecertificeerd.



### 15 Meer informatie

Informatie omtrent de verschillende toepassingen kan worden teruggevonden in de ETERNIT toepassingsrichtlijnen. Deze zijn terug te vinden op de website of kunnen telefonisch worden aangevraagd. Via de website kunnen tevens bestekomschrijvingen en informatie van externe leveranciers worden gedownload.

Dit informatieblad vervangt alle voorgaande uitgaven. ETERNIT houdt zich het recht voor dit informatieblad te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving. De lezer dient er zich van te vergewissen steeds de meest recente versie van deze documentatie te raadplegen. Niets uit deze tekst mag zonder toestemming worden veranderd.



Eternit NV, afdeling Gevel  
Kuiermansstraat 1  
B-1880 Kapelle-op-den-Bos  
België  
Tel +32 (0)15 71 74 43  
Fax +32 (0)15 71 74 49  
[info.gevel@eternit.be](mailto:info.gevel@eternit.be)  
[www.eternit.be](http://www.eternit.be)

Nederland  
Tel 030 236 87 32  
Fax 030 231 33 75  
[info.gevel@eternit.nl](mailto:info.gevel@eternit.nl)  
[www.eternit.nl](http://www.eternit.nl)

RPR 0 466 059 066, Brussel – BTW BE 0 466 059 066 – Bankrekeningnr. 482-9098061-09